

peñaclara	MANUAL DE GESTIÓN POLITICA DE CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD ALIMENTARIA	Cap.: III Revisión: 6 Hoja: 1 de 1
------------------	--	--

MINERAQUA S.A , situada en Torrecilla en Cameros (La Rioja) cuya actividad principal es el embotellado de agua mineral natural (carbonatada o no) en PET y Cristal, es consecuente con que la calidad del agua y de sus procesos es un elemento diferenciador en el mercado y que su producción debe realizarse respetando los principios de seguridad alimentaria y el medio ambiente. Por ese motivo ha decidido trabajar con los requisitos establecidos en FSSC 22000

Convencidos de que la Calidad, la seguridad alimentaria y el respeto al medio ambiente nos ayudará a alcanzar un sistema de mejora continua, la Dirección de MINERAQUA S.A. adquiere el compromiso de :

1. Cumplir y satisfacer los requisitos de nuestros Clientes y con aquellos que pueda tener relacionados con la inocuidad de los alimentos.
2. Cumplir con los requisitos de FSSC 22000 .
3. Cumplir los requisitos legislativos y aquellos de inocuidad de los alimentos aplicables y poner en el mercado productos seguros
4. Revisar periódicamente el sistema y establecer planes de mejora continua
5. Proporcionar los recursos materiales y humanos que sean necesarios para asegurarnos que todas las competencias relacionadas con la inocuidad de los alimentos han sido entendidas por el personal, facilitando el cumplimiento de la política de calidad, medio ambiente y seguridad alimentaria de MINERAQUA S.A
6. Difundir la política de calidad y medio ambiente a todos los niveles y así que es entendida por toda la organización mediante comunicaciones internas o publicaciones.
7. Revisar la política y el contexto de la organización, manteniéndola adecuada.
8. Evaluar la mejora alcanzada y la eficacia del sistema de gestión de la calidad, medio ambiente y seguridad alimentaria.
9. Hacer seguimiento de los productos
10. Establecer un proceso de mejora continua y de prevención de la contaminación
11. Establecer y revisar los objetivos de la calidad en la revisión del sistema.
12. Ponerla a disposición de nuestros clientes y público en general mediante comunicación externa.
13. Respetar el medio ambiente, la higiene del producto, instalaciones y personas y mantener principios de respeto y ética profesional.
14. Definir una metodología de control de accesos para evitar manipulaciones intencionadas (Food Defense) así como una sistemática de control de fraude.
15. Monitorizar y controlar las diversas etapas de embotellado para, dentro de un espíritu de mejora continuo, reducir la pérdida y desperdicio del agua, gestionando los subproductos o excedentes que pudieran darse.

Para conseguir los anteriores compromisos el personal de MINERAQUA S.A. contribuirá a desarrollar y mantener el Sistema de Gestión de la Calidad, Medio Ambiente y Seguridad Alimentaria informando puntualmente de los problemas que pudieran detectar, sugiriendo mejoras, cooperando en auditorías y adhiriéndose a los métodos de trabajo vigentes.